



MARTINETTI PIATTI

**I MARTINETTI PIATTI
sono realizzati in accordo con
tutti i principali standard mondiali**

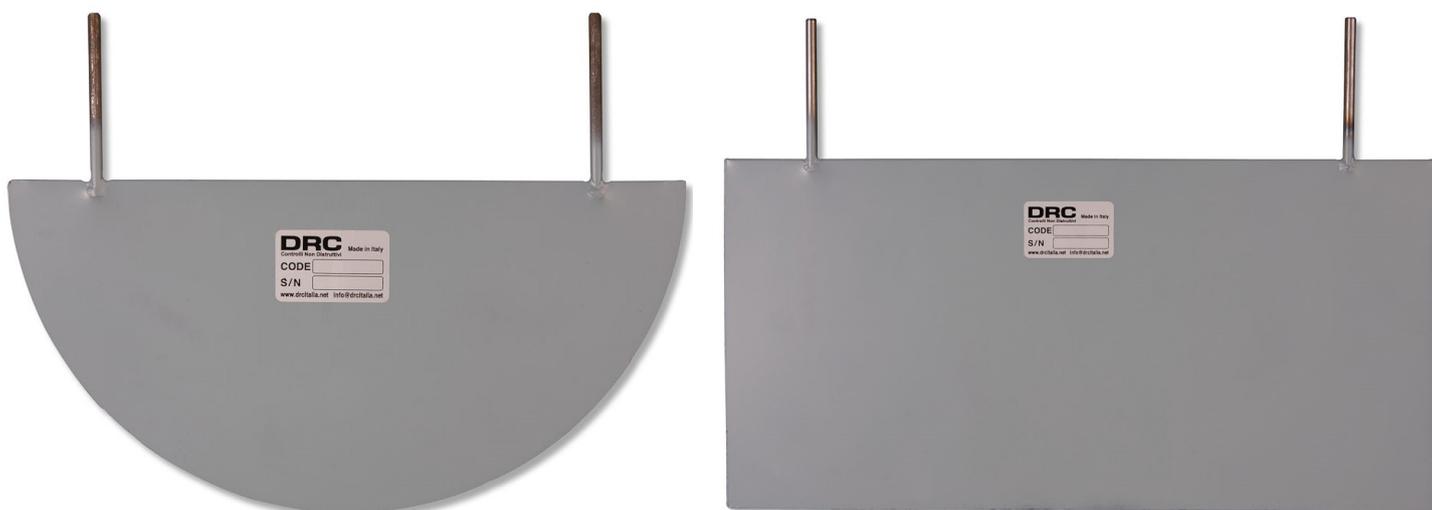
- ASTM D4729 - 08 Standard Test Method for In Situ Stress and Modulus of Deformation Using Flatjack Method
- ASTM C1196 - 09 Standard Test Method for In Situ Compressive Stress Within Solid Unit Masonry Estimated Using Flatjack Measurements
- ASTM C1197 - 09 Standard Test Method for In Situ Measurement of Masonry Deformability Properties Using the Flatjack Method

La metodologia di indagine con martinetti piatti è legata alla necessità di valutare la qualità della struttura in muratura e, quindi, di determinare le caratteristiche meccaniche della stessa.

L'indagine con martinetti piatti viene effettuata attraverso strumentazioni innovative ed alternative alla tradizionale indagine basata sul prelievo di campioni dal muro, considerata di tipo distruttivo e di maggior difficoltà pratica.

I martinetti, realizzati e collaudati presso il centro di produzione DRC, garantiscono affidabilità, facilità di utilizzo e prestazioni di elevato livello qualitativo.

Qualora le condizioni della prova lo rendano necessario, i martinetti possono essere prodotti in diverse forme e dimensioni a seconda del loro specifico utilizzo e delle esigenze del cliente. Possono essere concordati spessori della lamiera, tipologia di saldatura, caratteristiche degli innesti.



■ CARATTERISTICHE

Realizzati in lega, i martinetti piatti vengono tagliati al laser e saldati a filo.

Le diverse famiglie di martinetti prodotti da DRC garantiscono prestazioni elevate in termini di deformazione ed una notevole resistenza agli urti.

I martinetti possono essere collegati a tutte le unità di pressurizzazione grazie alla raccorderia universale.

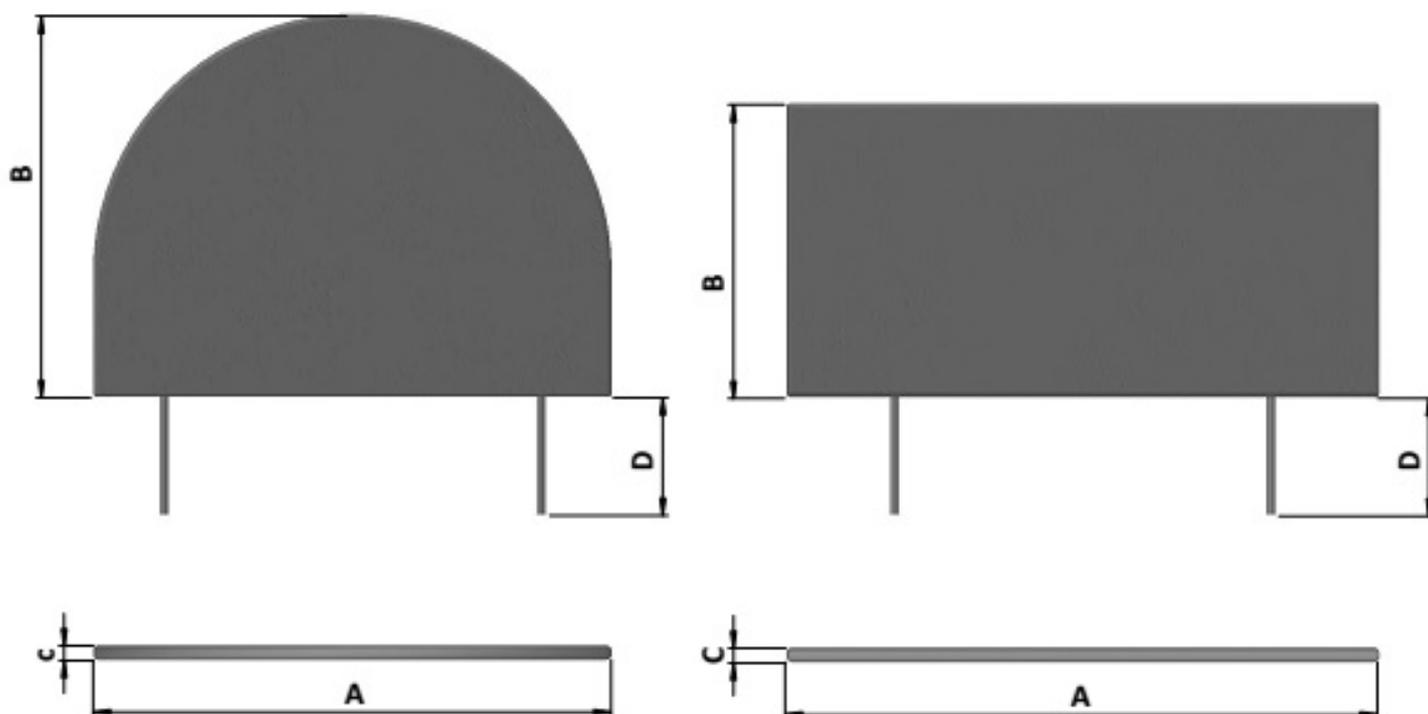


CAMPI DI APPLICAZIONE

La metodologia di indagine con martinetti piatti è rivolta soprattutto alla valutazione delle seguenti proprietà:

- stima dello stato tensionale della struttura muraria - Martinetto Singolo;
- stima delle caratteristiche meccaniche di un campione rappresentativo della struttura in muratura e determinazione del modulo di elasticità - Martinetto Doppio;
- tensioni di esercizio strutture in calcestruzzo, volte, gallerie.

SPECIFICHE



Codice per l'ordinazione

01.DRC.0015

01.DRC.0016

01.DRC.0017

01.DRC.0009

01.DRC.0010

01.DRC.0011

01.DRC.0154

01.DRC.0013

Forma

RETTANGOLARI

RETTANGOLARI

RETTANGOLARI

SEMICIRCOLARI

SEMICIRCOLARI

SEMICIRCOLARI

SEMICIRCOLARI

SEMICIRCOLARI

Dimensione

(A) 400 x (B) 200 x (C) 3 x (D) 80 mm

(A) 240 x (B) 120 x (C) 3 x (D) 80 mm

(A) 120 x (B) 120 x (C) 3 x (D) 80 mm

(A) 350 x (B) 260 x (C) 3 x (D) 80 mm

(A) 340 x (B) 125 x (C) 3 x (D) 80 mm

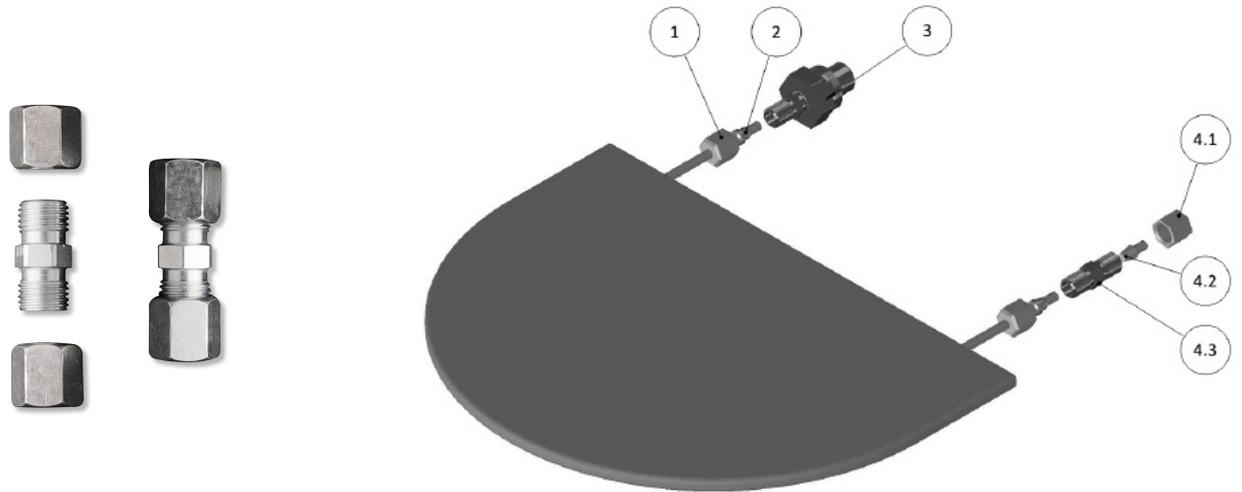
(A) 320 x (B) 125 x (C) 3 x (D) 80 mm

(A) 300 x (B) 120 x (C) 3 x (D) 80 mm

(A) 300 x (B) 150 x (C) 3 x (D) 80 mm

DRC è in grado di produrre i Martinetti in diverse forme e dimensioni a seconda delle esigenze del cliente

raccorderia martinetti piatti



POSIZIONE	CODICI PER L'ORDINAZIONE	DESCRIZIONE
1	01.DRC.0046	Dado ermeto
2	01.DRC.00460	Ogiva
3	01.FPT.0002	Giunto rapido 1/4 NPT
4.1 - 4.2 - 4.3	01.DRC.0086	Raccordo M/M tappo

Martinetti Piatti collegamento al sistema completo

